

Stockholm Vatten och Avfall:
Säuberere Sortieranlage.
Höhere Effizienz.
Zufriedenere Mitarbeiter.



EINLEITUNG

Stockholm Vatten och Avfall (SVOA) ist für die Abfallwirtschaft und Wasserversorgung in der schwedischen Hauptstadt verantwortlich. In der Sortieranlage in Högdalen werden täglich rund 660 Tonnen Hausmüll verarbeitet – das entspricht etwa 100 Müllfahrzeugen. Das Ziel ist klar: die Rückgewinnung der Materialien auf ein Maximum steigern, Erzeugung sauberer Energie und die Reduzierung des Deponieabfalls auf ein Minimum.

In einem hochautomatisierten Prozess sortiert die Anlage Kunststoffe, Metalle und organische Abfälle. Bei der enormen Materialmenge, die täglich durch die Anlage läuft, stellte die Sauberkeit der Einrichtung eine große Herausforderung dar. Verschüttetes Material von den zahlreichen Förderbändern führte zu Sicherheitsrisiken und konnte den Sortierprozess stören, wenn es nicht ordnungsgemäß beseitigt wurde – ganz abgesehen davon, dass es sich negativ auf das allgemeine Arbeitsumfeld in der Anlage auswirkte.

Die Lösung: Die stationäre Sauganlage von DISAB!

SVOA entschied sich dafür, DISAB mit der Planung und Installation einer maßgeschneiderten Sauganlage für die Anlage zu beauftragen. Die Installation wurde in enger Zusammenarbeit mit Stadler – dem Lieferanten der neuen Sortieranlage – konzipiert. Das Ergebnis: ein deutlich saubereres, sichereres und effizienteres Arbeitsumfeld.

Swipe für die vollständige Übersicht



Wer ist Stockholm Vatten och Avfall (SVOA)?

Wir bei SVOA sind für die Abfallwirtschaft und Wasserversorgung in Stockholm verantwortlich.

In der Sortieranlage in Högdalen verarbeiten wir täglich rund 660 Tonnen Hausmüll – das entspricht etwa 100 Müllfahrzeugen.



Was passiert in der Sortieranlage?

Kunststoffe, Metalle und organische Abfälle werden voneinander getrennt. Die Kunststoffe werden zu speziellen Verwertungsanlagen gebracht. Die Metalle gehen an Metallrecyclingbetriebe.

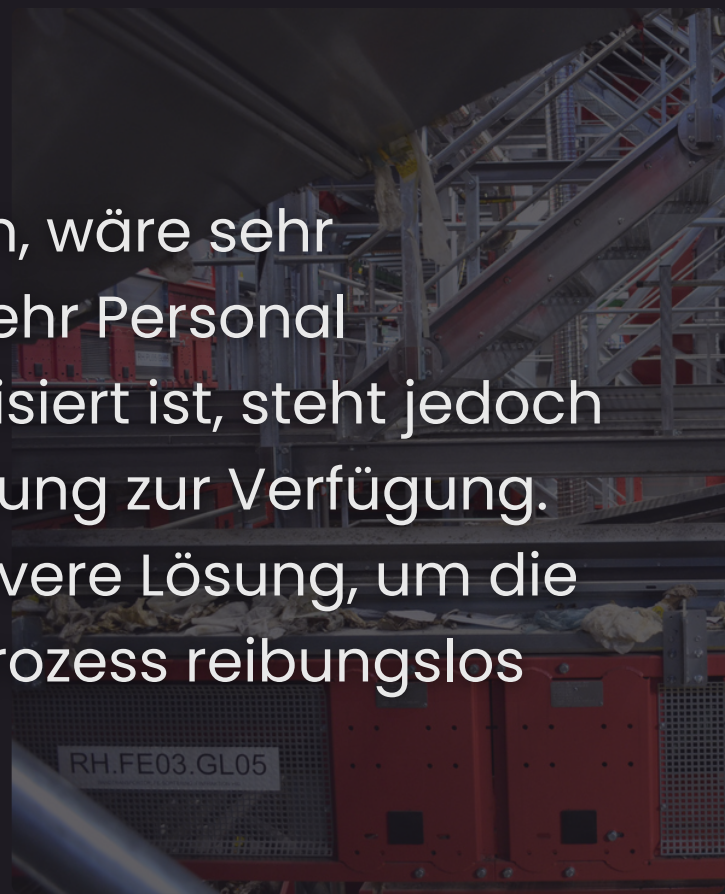
Die organischen Abfälle werden zu Biogas und Dünger weiterverarbeitet. Das verbleibende Material dient als Brennstoff für einen nahegelegenen Heizkessel, der Wärme und Strom für Stockholmer Haushalte erzeugt.





Mit welchen Herausforderungen hatte SVOA zu kämpfen?

Die Anlage ohne Sauganlage sauber zu halten, wäre sehr zeitaufwendig gewesen und hätte deutlich mehr Personal erfordert. Da die Anlage weitgehend automatisiert ist, steht jedoch kein zusätzliches Personal für manuelle Reinigung zur Verfügung. Wir brauchten also eine schnellere und effektivere Lösung, um die Sauberkeit zu gewährleisten und den Sortierprozess reibungslos am Laufen zu halten.

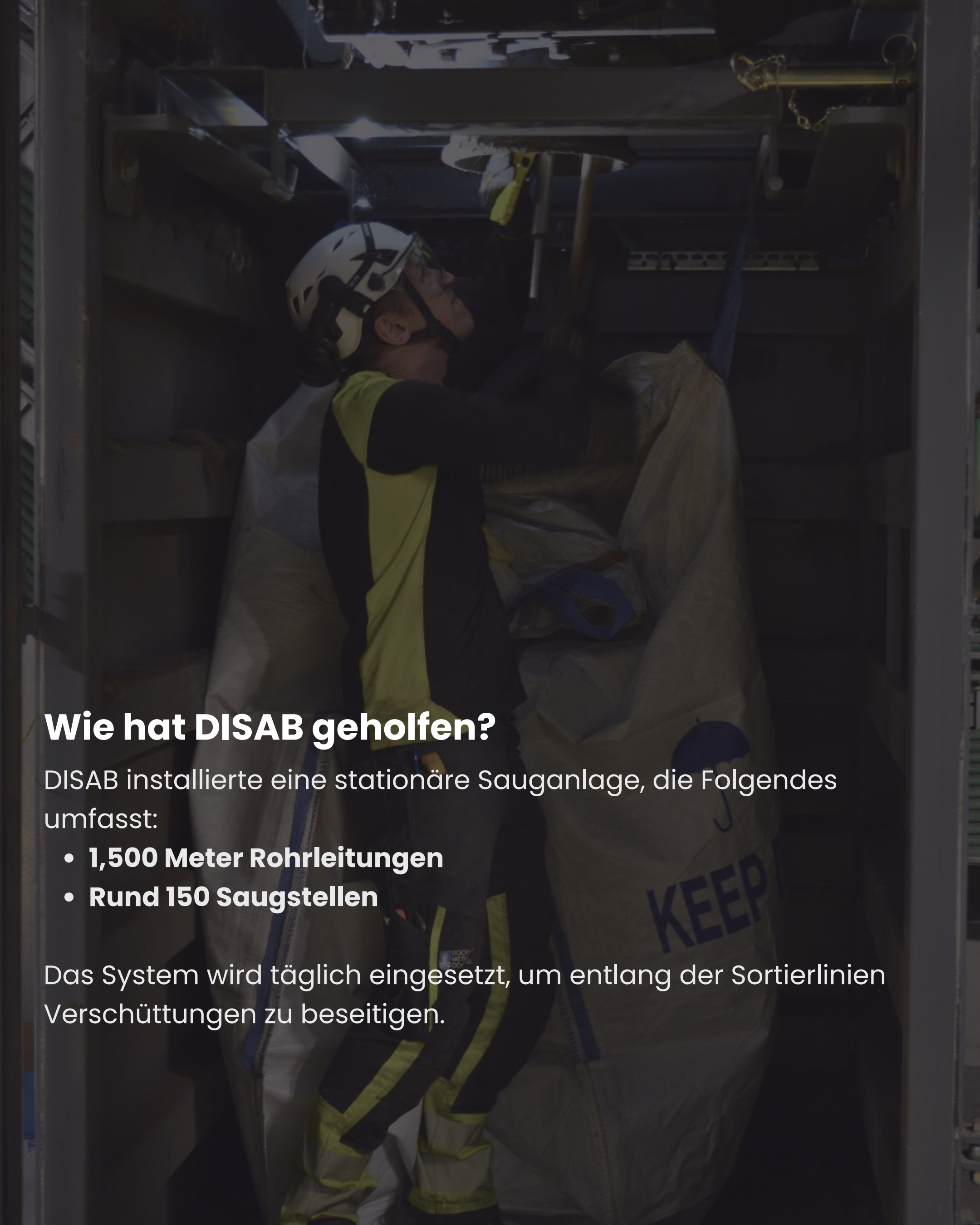


Wie viel Material wird abgesaugt?

Das System entfernt wöchentlich etwa 4–5 m³ (rund 1.000 kg) Abfall.

Das Material wird in Big-Bags gesammelt, die leicht austauschbar sind – in der Regel einmal pro Woche.



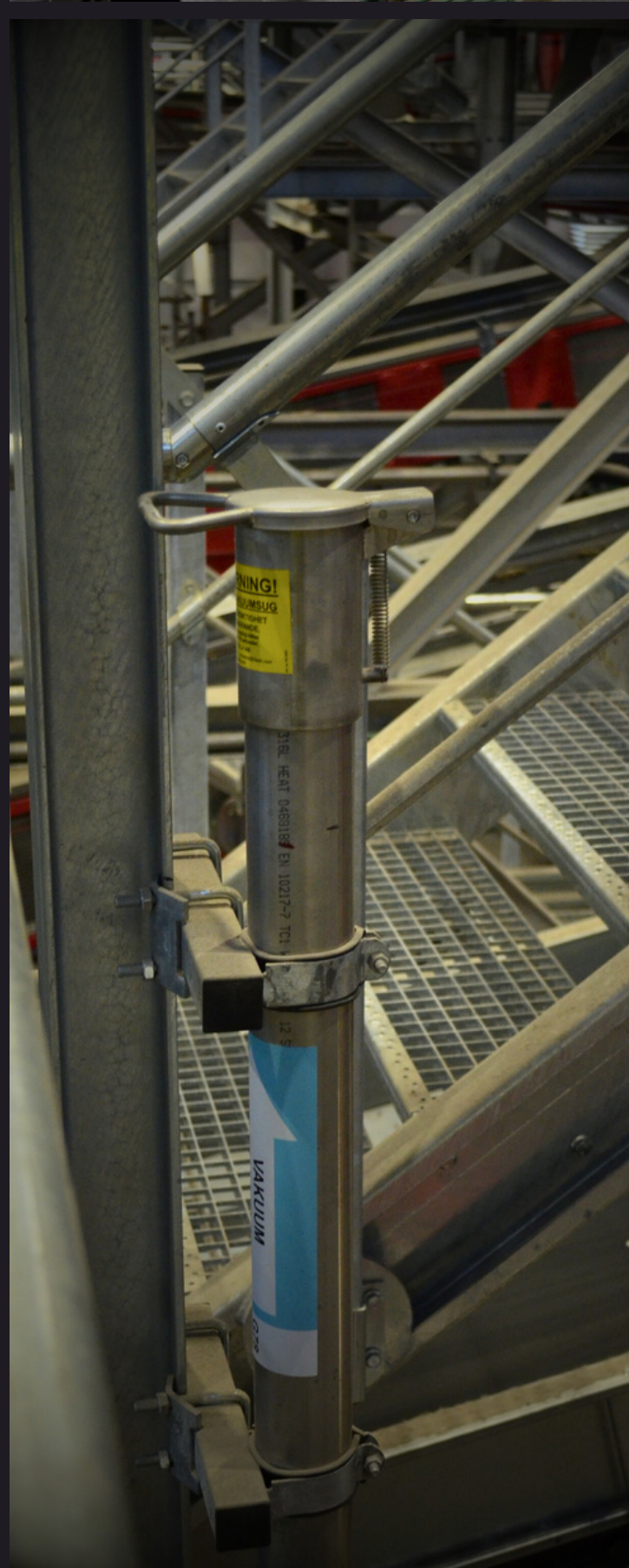
A worker wearing a white helmet, safety glasses, and a high-visibility yellow and black vest is working on a large white bag. The bag has a blue umbrella logo and the word "KEEP" printed on it. The worker is in a dark, industrial environment, possibly a warehouse or a sorting facility, with metal structures and equipment visible in the background.

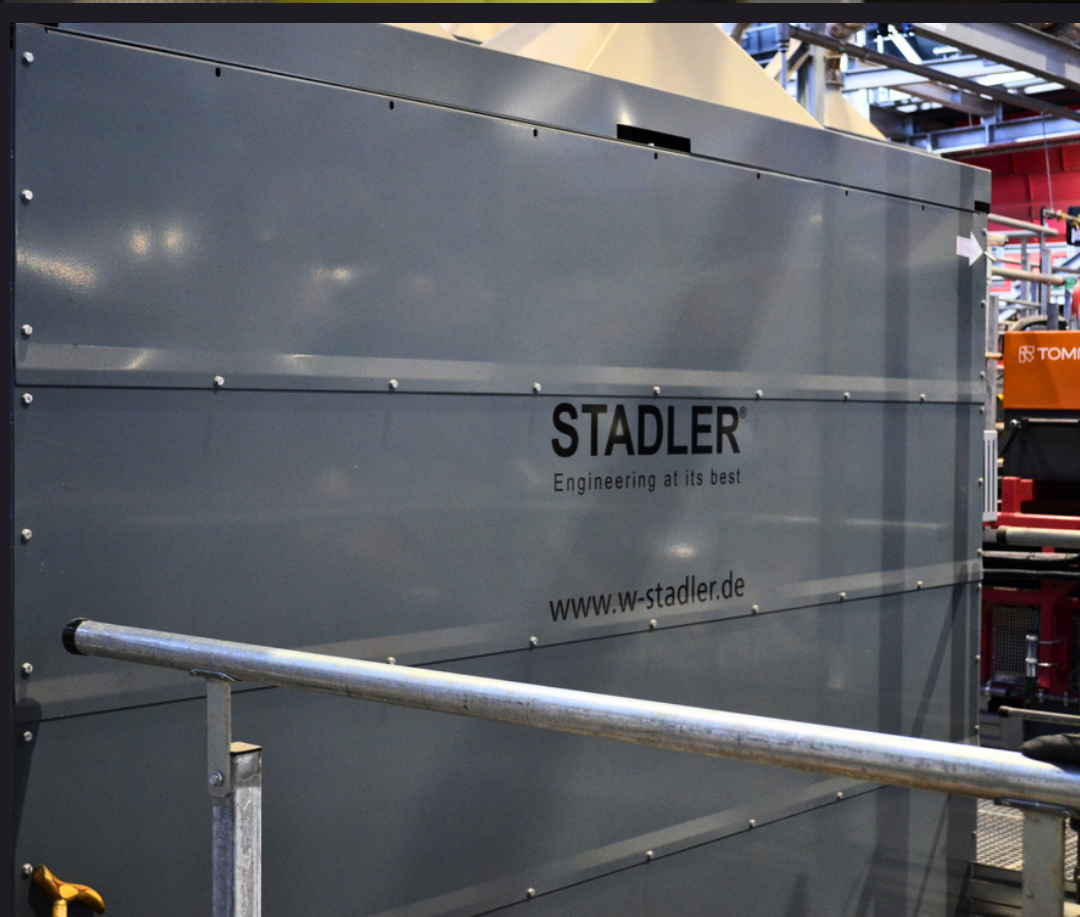
Wie hat DISAB geholfen?

DISAB installierte eine stationäre Sauganlage, die Folgendes umfasst:

- **1,500 Meter Rohrleitungen**
- **Rund 150 Saugstellen**

Das System wird täglich eingesetzt, um entlang der Sortierlinien Verschüttungen zu beseitigen.





Was sagt das Team von SVOA über die Zusammenarbeit mit DISAB?

Damit ein gutes Arbeitsumfeld für unsere Mitarbeitenden gewährleistet und der Prozess reibungslos laufen kann, müssen wir regelmäßig reinigen. Eine stationäre Sauganlage ist die einzige effiziente Möglichkeit, dies zu erreichen.

Unter allen geprüften Alternativen erwies sich DISAB als der Partner, der unsere Anforderungen am präzisesten erfüllte. Wir sind überzeugt, dass Mitarbeitende ihr volles Potenzial entfalten, wenn sie mit den optimalen Werkzeugen ausgestattet sind – und genau darauf legen wir besonderen Wert.

Wie sieht das Gesamtergebnis aus?

Dank der stationären Sauganlage verfügt SVOA nun über eine sauberere, sicherere und effizientere Sortieranlage, die sowohl den Sortierprozess unterstützt als auch zur Zufriedenheit der Mitarbeitenden beiträgt.