

Stockholm Vatten och Avfall: Renare sortering, nöjdare medarbetare med DISAB



INTRODUKTION

Deras uppdrag är tydligt: återvinna så mycket material som möjligt, producera ren energi och minimera deponering av avfall. Anläggningen sorterar plast, metall och organiskt avfall (insamlat i gröna påsar) i en höggradigt automatiserad process.

Med så stora materialflöden var det en utmaning att hålla anläggningen ren. Spill från de många transportbanden skapade säkerhetsrisker och riskerade att störa sorteringsprocessen – och påverkade dessutom arbetsmiljön negativt.

Lösningen: DISABs centrala vakuumsystem.



Q: Who is Stockholm Vatten och Avfall (SVOA)?

A: Stockholm Vatten och Avfall (SVOA) ansvarar för avfallshantering och vattentjänster i Sveriges huvudstad.

På sorteringsanläggningen i Högdalen hanteras cirka 660 ton hushållsavfall varje dag – motsvarande ungefär 100 sopbilar.



Q: What happens at the sorting plant?

A: Plast, metall och organiskt avfall (i gröna påsar) sorteras ut:

- Plast
 - Skickas vidare till specialiserade återvinningsanläggningar.
- Metall
 - Transporteras till metallåtervinningsanläggningar.
- Organiskt avfall
 - Omvandlas till biogas och gödsel.
- Restavfall
 - Används som bränsle i en närliggande panna som producerar värme och el till Stockholms hushåll.



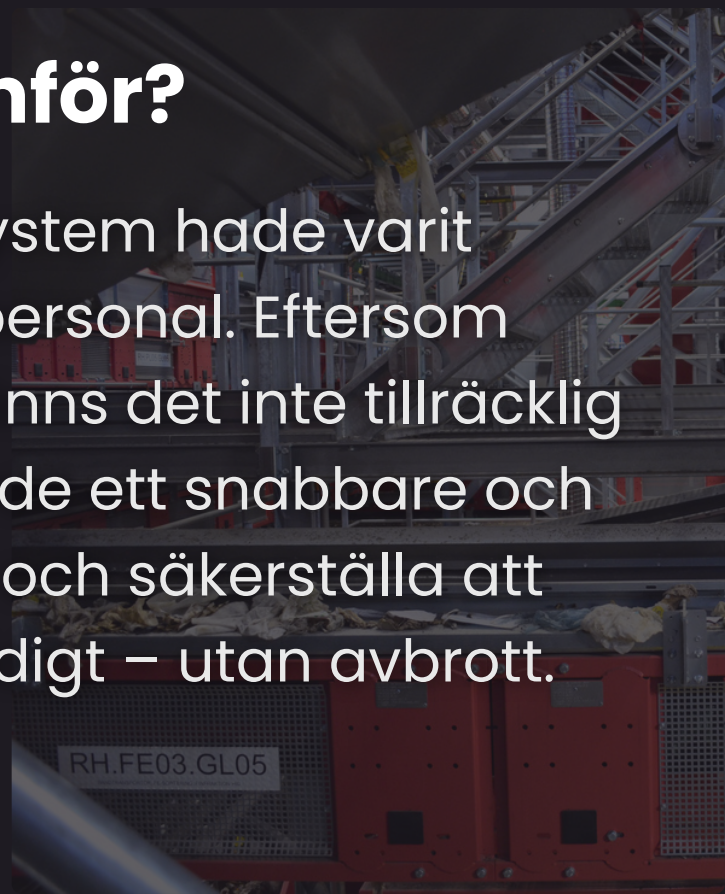
Nyckelkrav

Snabb, skalbar och minimalt personalintensiv rengöringslösning anpassad för en helt automatiserad industrianläggning.



Q: Vilka utmaningar stod SVOA inför?

Att hålla anläggningen ren utan ett vakuumsystem hade varit både tidskrävande och kräver betydligt mer personal. Eftersom anläggningen är höggradigt automatiserad finns det inte tillräcklig arbetskraft för manuell städning. SVOA behövde ett snabbare och mer effektivt sätt att upprätthålla renligheten och säkerställa att sorteringsprocessen fortsatte att fungera smidigt – utan avbrott.





**Q: Hur mycket material
sugs upp?**

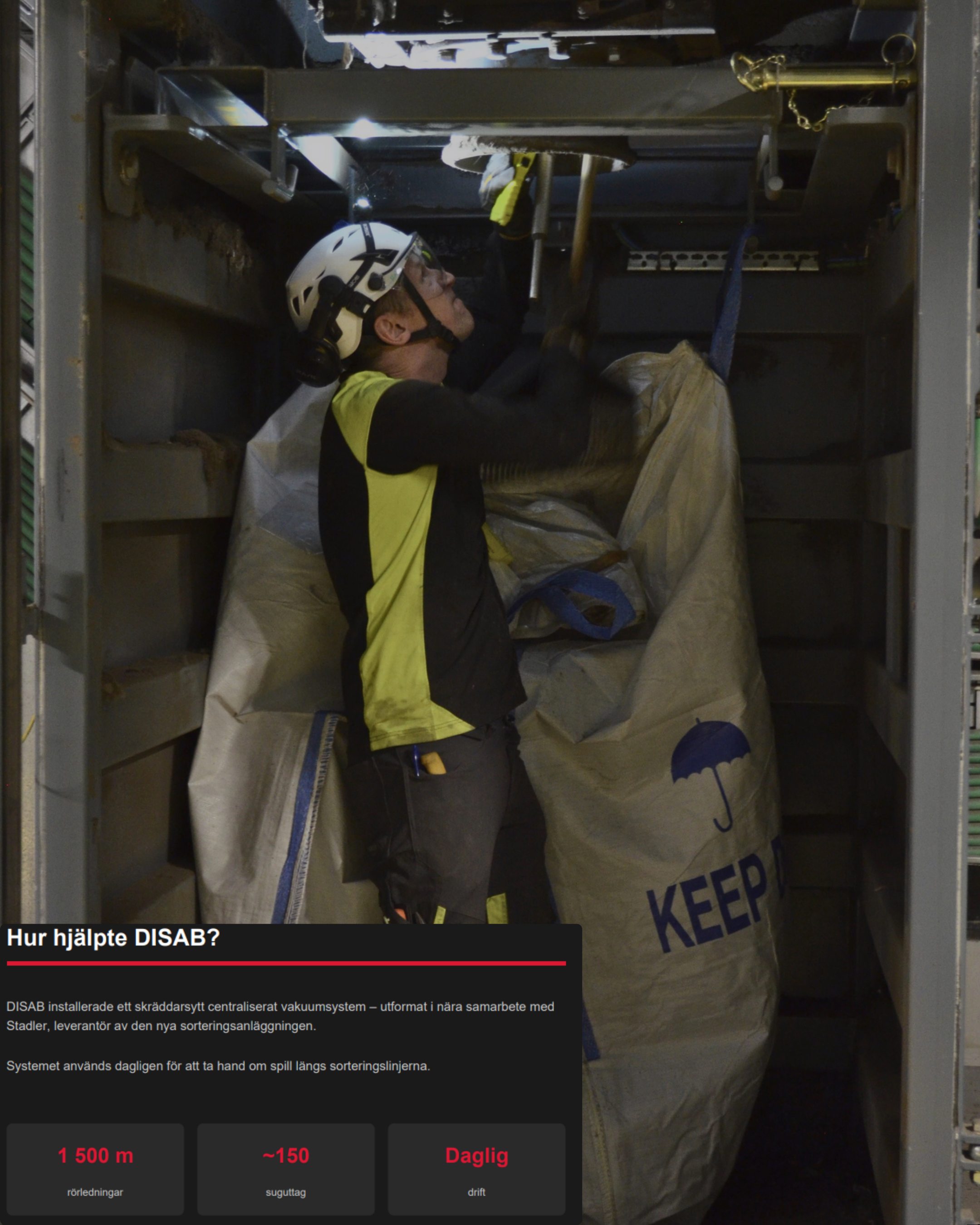
A: Varje vecka avlägsnar systemet
cirka 4–5 m³ (ungefär 1 000 kg)
avfall.

Materialet samlas upp i storsäckar
som är enkla att byta – vanligtvis en
gång per vecka.

~1 000 kg

avfall avlägsnat per vecka





Hur hjälpte DISAB?

DISAB installerade ett skräddarsytt centraliserat vakuumsystem – utformat i nära samarbete med Stadler, leverantör av den nya sorteringsanläggningen.

Systemet används dagligen för att ta hand om spill längs sorteringslinjerna.

1 500 m

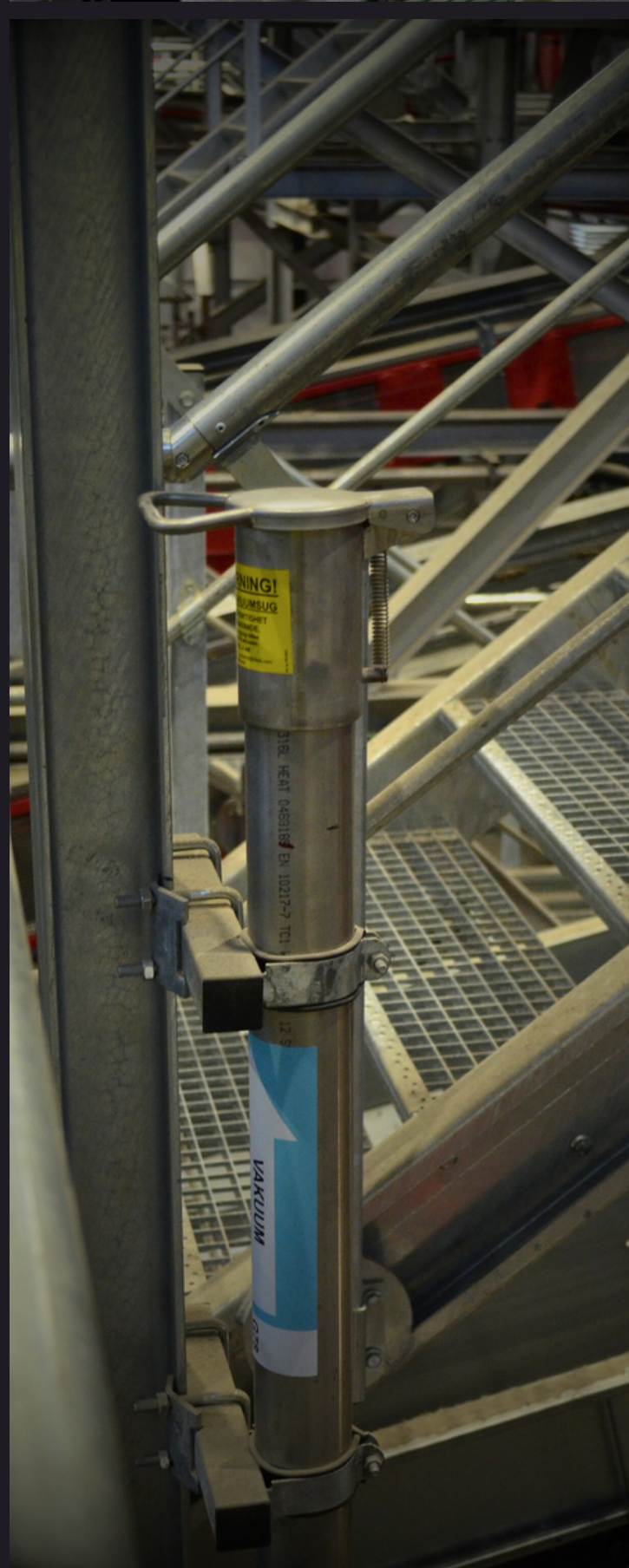
rörledningar

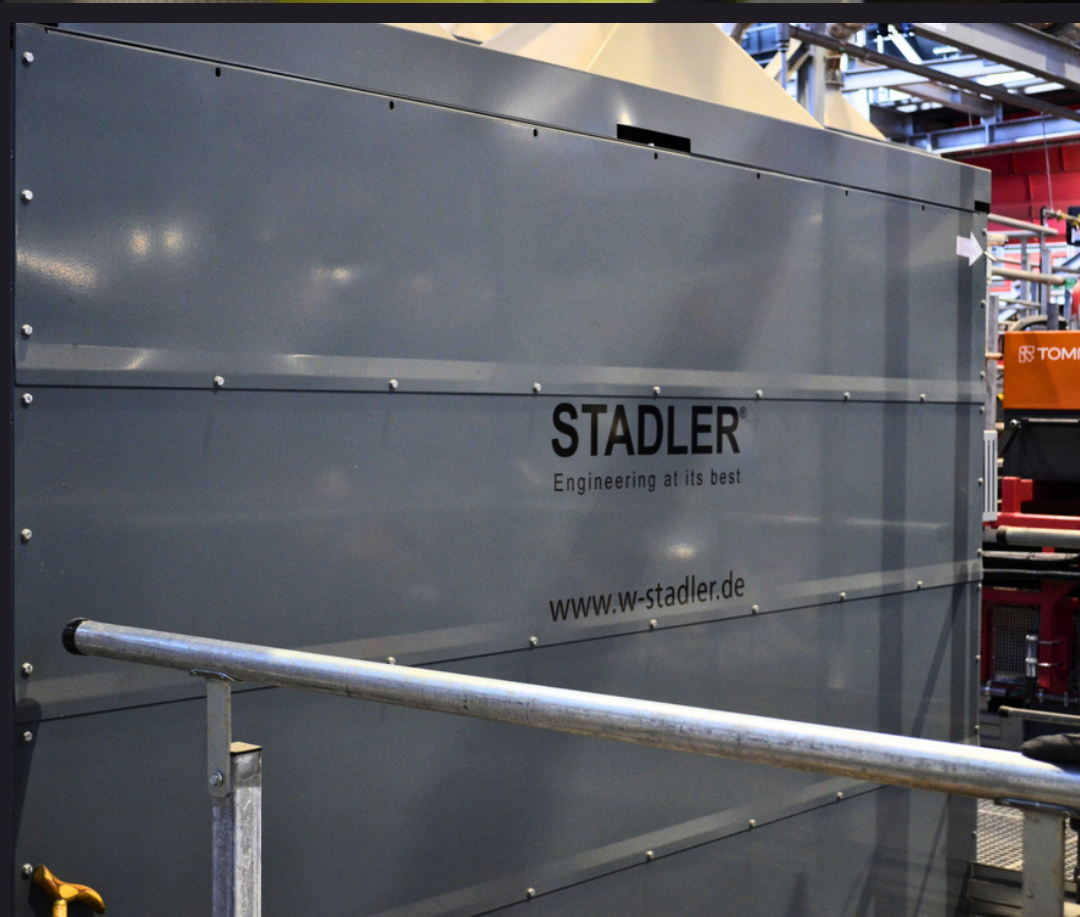
~150

suguttag

Daglig

drift





Q: Vad säger teamet på SVOA?

A: Vi måste städa för att upprätthålla en god arbetsmiljö och för att hålla processen igång. Ett centraliserat vakuumsystem är det enda effektiva sättet att göra det.

Bland alla alternativ var DISAB det som passade exakt till våra behov. När man ger folk rätt verktyg håller man dem nöjda i sitt arbete – och det är väldigt viktigt för oss.

Q: Vad blev det övergripande resultatet?

A: Tack vare DISABs centrala vakuumsystem har SVOA nu en renare, säkrare och mer effektiv sorteringsanläggning – till gagn för både sorteringsprocessen och medarbetarnas välmående.

Renare anläggning Spill längs sorteringslinjerna hanteras snabbt och effektivt varje dag.

Säkrare arbetsmiljö Minskad risk för olyckor tack vare färre lösa material på golvet. Nöjdare medarbetare Rätt verktyg gör arbetet enklare och mer trivsamt. Kontinuerlig drift Sorteringsprocessen löper utan störningar orsakade av smuts och spill.