



DISAB Vacuum Unit PES-101

Verwendung

DISAB PES-101-Geräte sind eine Serie freistehender Vakuumgeräte, die in Verbindung mit jeder Art von Filterabscheider verwendet werden können. DISAB PES-101 erzeugt das für den Transport von Schüttgut oder für Vakuumreinigungsarbeiten erforderliche Vakuum und Luftvolumen. Das transportierte Material gelangt nicht in das PES-Gerät, sondern wird je nach zu transportierendem Material in einem geeigneten Filterabscheidermodell gefiltert und gesammelt. Der Vorteil dieser separaten Vakuumeinheit besteht darin, dass sie in Verbindung mit jeder Art von Filterabscheider verwendet werden kann. Der Anschluss an den Filterabscheider erfolgt über einen flexiblen Schlauch oder ein festes Stahlrohr.

Eigenschaften

DISABPES-101 ist für den Einsatz in allen industriellen Anwendungen vorgesehen, in denen zuverlässige und robuste Geräte für die Erzeugung von Hochvakuum und großen Luftmengen benötigt werden. Die Einheit wird mit einem Schaltschrank geliefert, der alle Steuerungen für Start/Stopp und Betrieb der Einheit sowie Steuerungen für ausgewählte Filterabscheider, d. h. Filterreinigung, Entleerung usw., enthält. Typische Anwender sind Energie- und Kraftwerke, Zement- und Betonwerke, Zellstoff- und Papierfabriken, Schüttgut- und Mineralienwerke, Stahl- und Gießereien, Baustoffhersteller, Reinigungsunternehmen und viele mehr.

Vorteile

DISABPES-101 erfüllt die hohen Anforderungen der Industrie aufgrund seiner Effizienz, Zuverlässigkeit, einfachen Bedienung und Wartung und bietet ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis.

Weitere Vorteile sind:

- Kann sowohl im Innen- als auch im Außenbereich eingesetzt werden.
 - Ausgestattet mit Auspuffschalldämpfer und isoliertem Gehäuse für geringe Geräuschemissionen.
 - Einfach zu transportieren/installieren dank integrierter Halterungen für Gabelstapler oder Kran.
 - Hohe Kapazität durch Verwendung einer Roots-Pumpe.
 - Die Vakuumpumpe und der elektrisch angetriebene Motor sind in einem stabilen und isolierten Stahlgehäuse untergebracht.
 - Das Gehäuse ist auf beiden Seiten mit Türen ausgestattet, die einen einfachen Zugang für Wartungs- und Servicearbeiten ermöglichen.
 - Das Gerät wird mit einem Schaltschrank geliefert, der alle Steuerungen für Start/Stopp und Betrieb des Geräts sowie Steuerungen für den ausgewählten Filterabscheider, d. h. Filterreinigung, Entleerung usw., enthält.
- Sicherheitsvorrichtungen für Überhitzung, maximales Vakuum und Motorüberlastung sind Standard.

Technische Daten für DISAB vacuum unit PES-101

Beschreibung

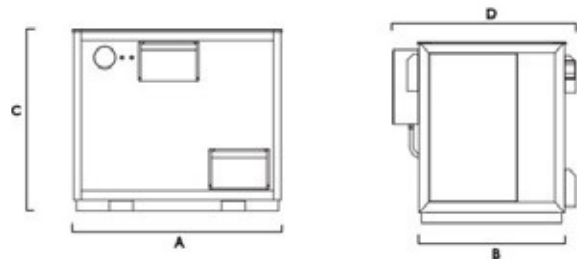
Vakuumpumpe	Wurzepumpe	Maximaler Unterdruck, mbar	500
Luftvolumen m³/h (unbelastet)	1,860 (30) 2,240 (37) 2,610 (45)	Elektromotor, kW	30 37 45
Spannungsfrequenz, V/Hz	400/50	Sicherheitsfilterfläche (m²)	9
Schlauchanschluss, Durchmesser (mm)	152	Geräuschpegel dB(A) (in 1 m/5 m Entfernung)	65 (30) 67 (37, 45)

Verschiedenes

Schlauchanschluss (Durchmesser, mm)	152	Material	Stahl S 235 JG2
Lackierung	Class C2, Farbe RAL 3003 rot		

Gewicht und Abmessungen

A x B x C x D (mm)	1,680 x 1,180 x 1,480 x 1,490
Gewicht, kg (ca.)	1,570 (30) 1,670 (37) 1,750 (45)



Die Vakuumeinheit PES-101 von DISAB ist für stationäre Installationen konzipiert und muss immer an einen Filterabscheider angeschlossen werden, um ein vollständiges Vakuumsystem zu bilden.

DISAB PES-101 wird mit einem kompletten Schaltschrank geliefert, der alle für die einfache Bedienung erforderlichen Geräte enthält. Mit Hilfe der integrierten Gabelstaplertaschen und Hebeschlaufen können Sie die Vakuumeinheit ganz einfach mit einem Gabelstapler oder Kran transportieren.