



## DISAB BagVAC™

### Einsatzmöglichkeiten

Der DISAB BagVAC™ ist speziell für temporären Saug- und Reinigungsbedarf konzipiert, wobei das abgesaugte Material in Big-Bags gesammelt wird. Dieses robuste und leistungsstarke Gerät ist einfach vor Ort zu transportieren und ideal für allgemeine Reinigungsaufgaben sowie die Aufnahme von verschüttetem Material und die Wiederverwendung von Materialien wie Strahlgut bei Oberflächenbehandlungen. Typische Anwender umfassen die Beton- und Zementindustrie, chemische Industrie, Stahl- und Aluminiumwerke sowie Branchen wie Papier- und Zellstoffindustrie, Sägewerke, Hersteller von Holzpellets, Kunststoffindustrie, Bäckereien, Verbrennungsanlagen und Kraftwerke.

### Beschreibung

Der DISAB BagVAC™ ist ein elektrisch betriebenes Sauggerät, montiert auf einem starren Gestell mit einziehbaren Beinen. Es bietet eine Saugleistung von 12,5 bis 25 kW (je nach Modell) und kann mikroskopisch kleinen Staub bis zu 50 mm große Partikel über große Entfernung, sowohl horizontal als auch vertikal, ohne Saugkraftverlust aufnehmen. Die verstellbaren Beine ermöglichen eine einfache Anpassung der Höhe der Entladungsöffnung an jede Big-Bag-Größe oder Container.

### Vorteile

Der DISAB BagVAC™ zeichnet sich durch seine hohe Saugleistung und Flexibilität aus, die es ermöglicht, nahezu überall ohne fest installierte Rohrleitungen zu reinigen. Weitere Vorteile sind:

- Leistungsstärke nach Wahl: 12,5 kW, 16,5 kW, 25 kW.
- Automatische Befüllung von Big-Bags mit gesammeltem Material.
- Vollständig geschlossenes Rückgewinnungssystem.
- Leicht zu bedienen mit kompletten Start-/Stopp-Steuerungen.
- Filteranlage für trockenes und feuchtes Material.
- Automatisches ATM-Filterreinigungssystem, ohne Druckluft.
- HEPA-Sicherheitsfilter verfügbar.
- Einziehbare Beine zur Anpassung an verschiedene Big-Bag Größen und für leichteren Transport.
- ATEX-zertifizierte Modelle verfügbar.

Der DISAB BagVAC™ ist damit eine ideale Lösung für verschiedenste Industriebereiche, wo eine flexible, leistungsfähige und mobile Sauglösung benötigt wird. Durch seine Konstruktion und Funktionalität unterstützt er effiziente Reinigungsprozesse und trägt zur Materialrückgewinnung und Umweltschutz bei.

# Technisches Datenblatt für DISAB BagVAC™

## Beschreibung

Vacuum pumpe	Seitenkanalgebläse (Turbo)	Maximales Vakuum, mbar	290 (125) 400 (165) 290 (250)
Luftvolumen m³/h (unbeladen)	1,100 (125, 165) 1,900 (250)	Elektromotor, kW	12.5 (125) 16.5 (165) 25 (250)
Tankvolumen (m³)*	0.5	Gesamtvolumen des Tanks (m³)	1.5
Entladung	Automatisch bei Filterreinigung	Geräuschpegel dB(A) (in 1m/5m Entfernung)	75/70
Hauptfiltersystem (m²)	10	Spannungsfrequenz, V/Hz	400/50
ATEX-Zulassung	Auf Anfrage		

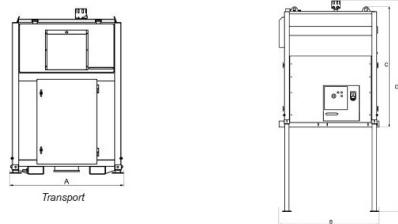
\* Ohne Filtervolumen

## Verschiedenes

Typ des Staubbehälters	Konischer Trichter	Filterklasse	L, M IEC EN 60335-2-69
Staubeinlass (mm)	108	Material	Stahl S 235 JG2
Lackierung	Klasse C2, Farbe RAL 3003 Rot		

## Gewicht und Abmessungen

A x B x C x D (mm)	1,430 x 1,650 x 1,990 x 3,380
Gewicht, kg (ca)	1,030 (125) 1,130 (165) 1,270 (250)



Der DISAB BagVAC™ ist eine elektrisch betriebene Sauganlage, die auf einem stabilen Gestell mit einziehbaren Beinen montiert ist. Diese Einheit ist sowohl für den mobilen Einsatz als auch für feste Installationen ausgelegt und speziell für das Sammeln von Material in Big-Bags konzipiert.

Der DISAB BagVAC™ ist ideal für temporäre Saugbedürfnisse wie die Reinigung, das Sammeln von verschüttetem Material oder das Recycling verschiedener Materialien geeignet.