



*Der Vakuumlader ist mit
Zusatzoptionen ausgestattet.*

DISAB Centurion™ P20

Einsatzgebiete

DISAB Centurion™ P20 ist für industrielle Anwendungen konzipiert und eignet sich zum Absaugen, Entladen und Transportieren fester oder flüssiger Materialien. Aufgrund seiner starken und effizienten Saugfunktion eignet es sich für Branchen wie Zement, Kalk, Chemie, Kunststoff, Gießereien, Stahlwerke, Steinbrüche, Zellstoff, Papier, Werften und Kraftwerke besonders gut.

Beschreibung

Durch den kompakten Aufbau verbindet DISAB Centurion™ P20 in effizienter Weise höchste Saugleistung und optimale Ladekapazität einer LKW-gebundene Anlage.

Dank des runden Tankdesigns ist es für den Umgang mit sowohl nassen wie trockenen Materialien geeignet und mehrere Zusatzoptionen bieten große Flexibilität für verschiedene Anwendungen.

Der Tank ist in zwei Größen erhältlich; 10m³ oder 12m³, und wird durch die Kipp-Funktion entleert.

Vorteile

DISAB Centurion™ P20 bietet eine extrem gute Saugleistung und Blaskapazität. Die Vakuumpumpe wird mit Strom über ein Umschaltgetriebe versorgt, das einen leisen und vibrationsfreien Betrieb mit hoher Zuverlässigkeit gewährleistet.

Weitere Vorteile:

- Mehrere Zusatzoptionen verfügbar, maßgeschneidert auf Ihre Anforderungen.
- Inklusive umfangreicher DISAB Academy-Schulung um Sicherheit und wirtschaftlichen Wert zu optimieren.
- Der Materialtank und das Filterfach sind kombiniert und die Entleerung des Staubs aus dem Filterfach erfolgt über eine Luke in der Trennwand beim Hochkippen des Tanks.
- Das gesammelte Material wird durch Kippen des Tanks oder pneumatisch über einen Schlauch (Blasfunktion) entladen.
- Bedienung über ein Handfunkgerät für ein optimiertes ergonomisches Erlebnis für den Bediener.

Technisches Datenblatt für DISAB Centurion™ P20

Beschreibung

Vakuumpumpe	Roots Pumpe
Maximaler Überdruck, mbar	1,100
Betriebsdrehzahl (U/min)	2,650
Spannungsfrequenz, V/Hz	N/A
Motortyp	N/A
Tankvolumen (m³)*	10 / 12
Kippsystem des Tanks	Hydraulischer Frontzylinder, doppelt wirkend. Heckklappe hydraulisch betrieben und verriegelt.
Kühlluftfilter	Patronenfilter
ATEX-Zulassung	N/A

* Ohne Filtervolumen

Maximales Vakuum, mbar	950
Luftvolumen m³/h (unbeladen)	8,100
Leistung, kW	220
Energiequelle	LKW-betrieben
Tankmaterial	Kohlenstoffstahl / Edelstahl / säurebeständiger Stahl
Gesamtvolumen des Tanks (m³)	12.7 / 14.7
Hauptfiltersystem (m²)	70 Edelstahlkörbe mit Filtersocken aus genadeltem Polyester mit glasierter Oberfläche. Filterfläche beträgt 26m².
Sicherheitsfilterfläche (m²)	34

Grundfunktion

Saugfunktion	Ja
Gebläse	Ja
Transport (ADR)	N/A
Entleerung	Durch Kippen des Tanks oder durch die Blasfunktion
Trockenmaterialien	Ja
Nassmaterialien	Ja

Gewicht und Abmessungen**

Komplettsystem (einschl. Fahrgestell) (kg)	23,000
Gesamtlänge (einschl. Fahrgestell)(mm)	10,500
Gesamtbreite (mm)	2,500
Gesamthöhe (einschl. Schlaucharm) (mm)	4,100

** Gewicht und Abmessung sind Circangaben und abhängig vom Fahrgestell und Zubehör.



Der DISAB Centurion™ P20 besteht hauptsächlich aus einem fest montierten Maschinenraum mit einer Vakuumpumpe, die von dem LKW Motor angetrieben wird.

DISAB Centurion™ P20 ist eine LKW-basierte Anlage, die Schüttgüter und Flüssigkeiten mittels Vakuum oder Überdruck durch ein Schlauchsystem mit einem Durchmesser von bis zu 200 mm transportieren kann.