



Das Foto zeigt einen DISAB Futurion™ Q20 MultiFLEX. Die Abbildung kann Sonderausstattung enthalten.

Futurion™ Q10, Q20 MultiFLEX

Einsatzgebiete

Der Schlaucharm DISAB MultiFLEX™ wurde speziell für Vakuumfahrzeuge entwickelt und gefertigt, die viele Aufträge in unterschiedlichen Einsatzgebieten ausführen sollen. Dabei kann es um das Absaugen und den Abtransport von Material gehen, um mit Hilfe von Vakuum, beispielsweise beim Freilegen von Kabeln und Rohrleitungen, tief in die Erde zu graben. Ganz gleich ob es sich um nasses oder trockenes Material handelt, ob klumpig oder feinkörnig, so lässt es sich mit dem DISAB MultiFLEX™ abtragen. Der DISAB MultiFLEX™ fördert alles, was in einen 10 Zoll-Schlauch passt. Der DISAB MultiFLEX™ ist mit Vakuumfahrzeugen vom Modell DISAB Futurion™ kompatibel, der nur mit Saugfunktion (Q10) oder mit Saug- und Blasefunktion (Q20) erhältlich ist..

Beschreibung

Der DISAB MultiFLEX™ ist aus einem Hochfestigkeitsstahl für niedrigeres Gewicht gefertigt und ist zugleich besonders stabil, um all die Herausforderungen zu bewältigen, die der Markt verlangt. Für eine optimale Reichweite ist er an der Heckklappe des Vakuumfahrzeugs angebracht, was ein leichtes Arbeiten nah am und auf beiden Seiten des Vakuumfahrzeugs ermöglicht.

Der DISAB MultiFLEX™ ist aus fünf Armsektionen gefertigt, um eine große Reichweite innerhalb eines 180°-Bereichs hinter der Maschine zu bieten. An der Halterung am Ende des Arms befindet sich eine spezielle Drehfunktion, die dazu dient, mehr Kraft aufzubringen und ein effizienteres Eindringen in die Erde zu ermöglichen..

Vorteile

Der DISAB MultiFLEX™ ist dafür ausgelegt, effizient verschiedene Herausforderungen zu bewältigen, angefangen dabei, sich an einer Hauswand entlang weit in die Höhe aufzurichten, bis hin zum Saugen tief unter der Bodenlinie. Der DISAB MultiFLEX™ hat dieselben Einsatzgebiete wie die anderen Schlaucharme von DISAB, verfügt jedoch über eine zusätzliche Funktion: er kann baggern, was mehr Flexibilität bietet und den Einsatzbereich des Vakuumfahrzeugs vergrößert.

Weitere Vorteile des DISAB MultiFLEX™ sind:

- Sichere Arbeitsumgebung für den Bediener:
 - Optimierter Arbeitsbereich von 180°, ohne dass ein Umsetzen des Fahrzeugs erforderlich ist.
 - Über eine Joystick-Fernsteuerung aus sicherer Entfernung einfach zu bedienen.
 - Großer Öffnungswinkel für einfacheres Entleeren.
- Senkt das Risiko für gekappte Kabel, Leitungen usw.
- Mit einem 10 Zoll-Saugschlauch ausgestattet, was eine höhere Aufnahmekapazität auf kurze Distanzen bietet.
- Hohe Ladekapazität dank des Gewichts und der Form des DISAB MultiFLEX™.
- Verfügt über eine kraftstoffsparende Hydraulikpumpe mit variablem Verdrängungsvolumen.

Technisches Datenblatt für DISAB MultiFLEX™

Beschreibung

Material	Hochfestigkeitsstahl	Armsektionen, Anzahl	5
Reichweite Seite (m)	4,5	Schlauchdurchmesser (Zoll)	10
Reichweite nach hinten (ab Drehzentrum) (m)	6,5	Stützbeine	Ja
Grabtiefe mit Verlängerung um 1,5 m (4 m ab dem Drehzentrum) (m)	2	Hubhöhe (2 m ab dem Drehzentrum)	10,5
Grabebereich (°)	0–180	Kipprichtung	Nach hinten

Mit dem Vakuumfahrzeug DISAB Futurion™ Q10 und Q20 kompatibel

Grundfunktion

Saugfunktion	Ja
Gebläse	Ja (Q20)
Entleerung	Durch Kippen des Tanks (Q10 + Q20) oder durch die Blasefunktion (Q20)

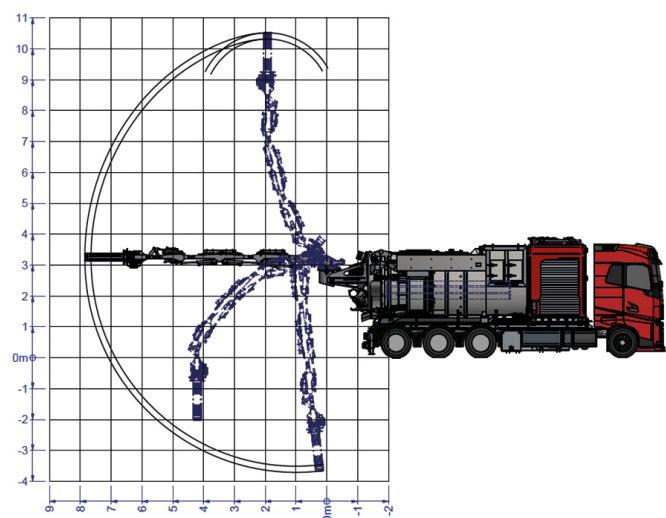
Gewicht und Abmessungen*

Gesamtlänge (einschl. Fahrgestell) (mm)	10.700
Gesamtbreite (mm)	2.550
Komplettsystem (einschl. Fahrgestell) (kg)	23 400 (Q10) 25 500 (Q20)
Gesamthöhe (einschl. Schlaucharm) (mm)	3.900

Beschreibung

Vakuumpumpe	Rootspumpe, dreiflügelig, Drehkolben	Max. Vakuum, mbar	900
Max. Druck, mbar	N/A (Q10) / 1 000 (Q20)	Luftmenge m³/h (unbelastet)	11.000
Max. Drehzahl (rpm)	2000	Max. Leistungsbedarf, kW	280
Stromversorgung	vom Lkw	Tankvolumen, ohne Filtervolumen (m³)	10 / 12
Tankmaterial	Kohlenstoffstahl / Edelstahl / säurebeständiger Stahl (Q20)	Tankvolumen insgesamt (m³)	12,7 / 14,7

* Gewicht und Abmessung sind Zirkaangaben und abhängig vom Fahrgestell und evtl. Zubehör.



Das Bild zeigt den Arbeitsbereich des DISAB MultiFLEX™. Der Schlaucharm liefert einen unglaublich breiten Arbeitsbereich, um verschiedene Herausforderungen effizient zu meistern.

**Dank des DISAB MultiFLEX™
hat sich unser Arbeitsgebiet
erweitert und wir können
mehr Aufträge als früher
ausführen.**

Sortera, Schweden