



## DISAB TrailerVAC™ SET-10T

### Einsatzgebiete

Bei den DISAB TrailerVAC™ SET-10T-Geräten handelt es sich um eine Reihe semi-mobiler, elektrisch betriebener Vakuumlader, die auf einem Anhängerfahrgestell montiert sind. Die Geräte sind zum Absaugen von trockenem Material konzipiert, können aber auch Flüssigkeiten absaugen. Zusammen mit einem festen Rohrsystem ist dies ein perfektes Gerät für Industrieanlagen, kann aber auch als eigenständiger Staubsauger mit einem direkt angeschlossenen 4-5"-Schlauch verwendet werden.

### Beschreibung

Ein DISAB TrailerVAC™ SET-10T kann problemlos zwischen verschiedenen Aufstellorten bewegt werden, was ideal in der Schwerindustrie ist, in der Produktion, Rohstoffhandhabung und Verpackung häufig auf mehrere Gebäude verteilt sind. Absorbiertes Material wird im ersten Schritt in einer speziellen Fallkammer abgeschieden, die am Einlauf mit einem Verschleißschutz ausgestattet ist. Dabei fallen die schwereren Partikel auf den Boden des Behälters und die Luft mit leichteren Schwebstoffen wird zum Hauptfilterteil weitergeleitet. Somit wird eine staubfreie Umgebung für die Bediener geschaffen. Das Entleeren des aufgesaugten Materials erfolgt ganz einfach durch Öffnen der großen Heckklappe und Hochkippen des Staubbehälters mithilfe des eingebauten Hydraulikzylinders.

### Vorteile

Der DISAB TrailerVAC™ SET-10T ist für den Einsatz dort vorgesehen, wo das Auffangen von Staub, verschüttetem Material oder eine Reinigung erforderlich ist, beispielsweise auf Fabriksgeländen, bei Laufkränen und Förderbändern sowie Verarbeitungsmaschinen. Das Gerät ist besonders zum Sammeln und Entleeren von sperrigem und klebrigem Material geeignet. Der gut isolierte Motorraum garantiert einen niedrigen Geräuschpegel, und alle Funktionen werden vom eingebauten Schaltschrank aus gesteuert.

- Roots-Typ Hochvakumpumpe.
- Filtersystem für trockenes und nasses Material.
- Automatische, druckluftfreie Filterreinigung mit vakuumgesteuertem ATM-System (Air-Repulse).
- Elektromotor von 30 bis 55 kW.
- Große, einfach zu entleerende Mülltonnen mit Heckklappe.
- Sicherheitsventil an der Vakumpumpe verhindert Überschreiten des zulässigen Vakumniveaus.
- ATEX-zertifizierte Modelle erhältlich.
- Umfangreiches Sortiment an flexiblen Schläuchen und speziellem Werkzeugset für Massensammlung.

# Technisches Datenblatt für DISAB TrailerVAC™ SET-10T

## Beschreibung

Vakuumpumpe	Roots Pumpe
Luftvolumen m³/h (unbeladen)	1,850 (30) 2,245 (37) 2,617 (45) 3,360 (55)
Tankvolumen (m³)*	3.5
Kippsystem des Tanks	Hydraulischer Zylinder, einfachwirkendes System. Hydraulisch betätigtes und verriegeltes Heckklappe als Zusatzausrüstung.
Hauptfiltersystem (m²)	15
ATEX-Zulassung	Auf Anfrage

\* Ohne Filtervolumen

Maximales Vakuum, mbar	500
Elektromotor, kW	30 37 45 55
Gesamtvolumen des Tanks (m³)	5.5
Geräuschpegel dB(A) (in 1m/5 m Entfernung)	65 (30) 67 (37) 70 (45) 71 (55)
Sicherheitsfilterfläche (m²)	18
Spannungsfrequenz, V/Hz	400/50

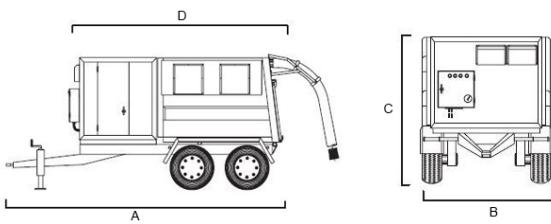
## Verschiedenes

Anhänger	Kapazität 10 Tonnen
Schlauchanschluss	Durchmesser 152 mm oder kleiner
Lackierung	System C2, RAL 3003 rot

Filterklasse	L, M IEC EN 60335-2-69
Material	Stahl S 235 JG2
Maximale Zug-Geschwindigkeit	40 km/h

## Gewicht und Abmessungen

A x B x C x D (mm)	5,640 x 2,100 x 2,600 x 4,000
Gewicht, kg (ca)	4,450 (30) 4,550 (37) 4,900 (45) 5,000 (55)



Der DISAB TrailerVAC™ erfüllt die hohen Anforderungen der Industrie durch seine Effizienz, Zuverlässigkeit, einfache Bedienung und Wartung und bietet ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis.

Der DISAB TrailerVAC™ SET-10T ist ideal für schwere Industrien, die oft Produktion, Rohstoffhandhabung und Verpackung über mehrere verschiedene Gebäude verteilt haben.